



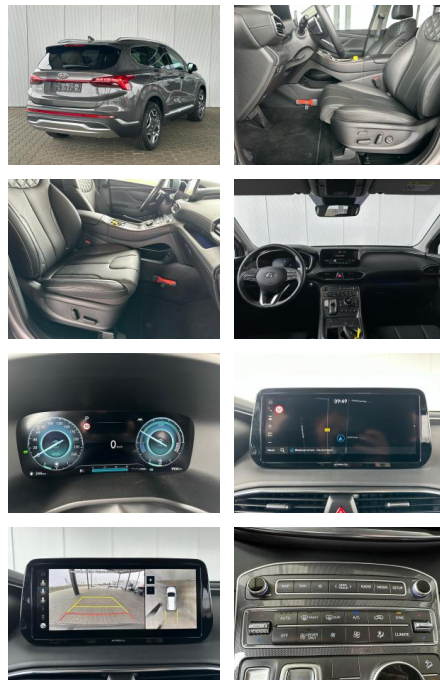
Ihr Ansprechpartner

Herr Murat Ergec
E-Mail: m.ergec@autohaus-odenwald.de
Telefon: 0151 15790100

ME Automobile GmbH & Co. KG
Frankfurter Str. 75 - 64732 Bad König - Tel.: 0151 / 15790100

Hyundai Santa Fe 1.6 T-GDI HEV Premium / AHK

AL31-052127 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
01.09.2022	7.950		169 kW / 230 PS	Hybrid	6,6 l; 0 kWh	149 g/km	E / (entl. Batt.)

PREIS
41.110 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **357 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.278 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 30.833 Euro, Gesamtbetrag: 48.501 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.278 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 30.833 Euro, Zielrate: 22.611 Euro, Gesamtbetrag: 49.651 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- Head UP Display
- Bluetooth

Komfort

- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Nichtraucher
- LM Felgen 19 Zoll
- HIGHLIGHTS:
- Head-up Display (HUD)
- Virtual Cockpit
- Soundsystem
- Android Auto
- Navigationssystem

- Fernlichtassistent (Light Assist)
- Abstandswarner
- Spurhalteassistent
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Abstandstempomat (Adaptive Cruise Control)
- Einparkhilfe vorne
- 360 Grad Kamera/Area View
- Keyless Entry
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Lederausstattung
- Sitzheizung vorne
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Vordersitze höhenverstellbar
- Elektrische Einstellung der Vordersitze
- Fahrersitz mit Memory-Funktion
- Chromleistenpaket
- Lenkradheizung
- Schaltwippen am Lenkrad
- 2 Zonen Klimaautomatik



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: Hyundai Santa Fe

Antriebsart: Hybrid

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):

6,6 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

149 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,6 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.831,50 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.570,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.117,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.246,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

151 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.