



Ihr Ansprechpartner

**Herr Murat Ergec**  
E-Mail: m.ergec@autohaus-odenwald.de  
Telefon: 06063 1579

ME Automobile GmbH & Co. KG  
Frankfurter Str. 75 - 64732 Bad König - Tel.: 0151 / 15790100

## Volkswagen Golf GTI Golf GTI VIII NAVI DS...

RA00-21075 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.01.2021	35.728	Weiß	180 kW / 245 PS	Benzin	7,4 l/100km	167 g/km	F

**PREIS**  
**29.410 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **255 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.353 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.058 Euro, Gesamtbetrag: 34.698 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.353 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.058 Euro, Zielrate: 16.176 Euro, Gesamtbetrag: 35.520 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperre

### Multimedia

- Navigation mit Bildschirm

### Komfort

- Zentralverriegelung

### Interieur

- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen

### Weiteres

- Euro6d
- Umweltschild: 4(Grün)
- Effizienzklasse: F
- Navigationssystem
- Voll digitales Kombiinstrument
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik 3 Zonen
- Fahrassistenz-System: ACC
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitswarnsystem
- Fahrassistenz-System: Front Assist
- Fahrassistenz-System: ECO Assist
- Fahrassistenz-System: Emergency Assist
- Fahrassistenz-System: Lane Assist
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Start/Stop-Automatik

- Lichtassistent: Coming Home / Leaving Home
- Ambiente Licht
- Lichtautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- 3. Bremsleuchte
- Elektronische Parkbremse
- Berganfahrhilfe
- Servolenkung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Radio DAB
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- USB-Anschluss
- Mobile online Dienste App Connect
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Touchscreen Display
- ESP
- ABS. ASR



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen **Handelsbezeichnung:** Volkswagen Golf GTI  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 7,4 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 167 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	7,4 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	11,3 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	7,4 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	6,2 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **2.053,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.880,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.252,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.759,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **209 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).