



Ihr Ansprechpartner

**Herr Emre Can Tekinöz**  
E-Mail: info@autohaus-odenwald.de  
Telefon: 06063 1579

ME Automobile GmbH & Co. KG  
Frankfurter Str. 75 - 64732 Bad König - Tel.: 0151 / 15790100

## Volkswagen Taigo 1.0 TSI DSG STYLE NAVI MATRIX-L...

BR02-55278 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.10.2023     | 23.540     |        | 81 kW / 110 PS | Benzin         | 6,1 l/100km  | 138 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**26.020 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
 Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **226 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.505 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.515 Euro, Gesamtbetrag: 30.698 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.505 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.515 Euro, Zielrate: 14.311 Euro, Gesamtbetrag: 31.425 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Paket: Licht + Sicht - Licht-/Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent (Park Assist) mit Einparkhilfe vorn und hinten
- Paket: Insassen-Schutzsystem proaktiv
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Lane Assist
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Lackierung: Metallic/Perleffekt-Lackierung
- Navigationsfunktion Discover Media inkl. Streaming & Internet (Touchscreen-Farbdisplay)

- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Rückfahrkamera (Rear View)
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (75%)
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiosystem: App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay)
- Android Auto
- Audiosystem: Ready 2 Discover (inkl. Streaming & Internet)
- Touchscreen
- Bluetooth
- Ausstattung Style
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Außenspiegel elektr. verstell-

- heiz- und anklappbar - Umfeldleuchte - lackiert - integrierter Blinker
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon
- Paket: Chrom (2) - Chromapplikationen im Innenraum
- Dachhimmel Stoff
- grau
- Paket: Chrom (1) - Dachreling silber eloxiert
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) Bremsassistent
- ASR/ABS
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Fahrassistenz-System:



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Taigo

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,1 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

138 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,1 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 7,6 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,7 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,1 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,1 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.380,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.035,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.933,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**111 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).