



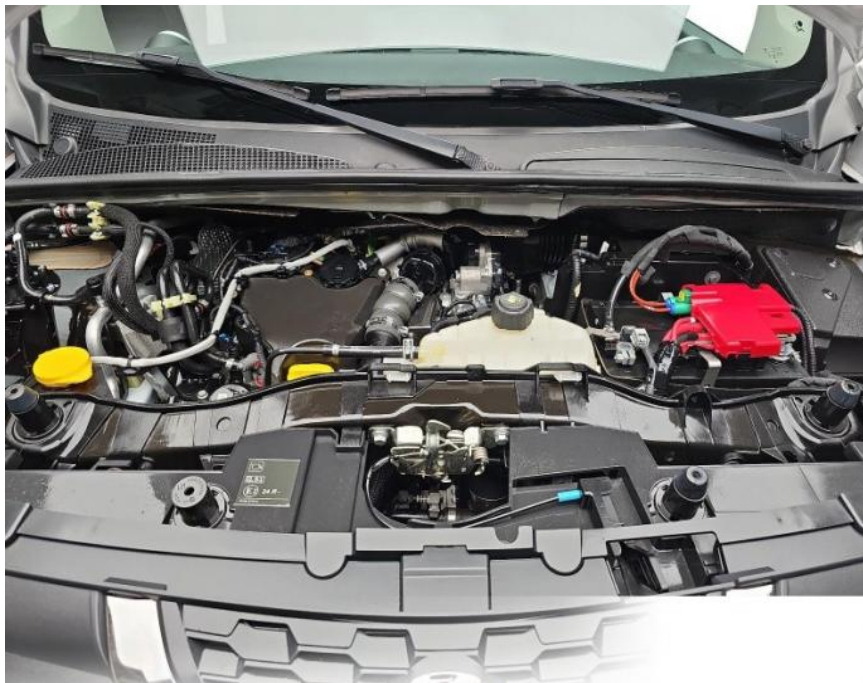
Ihr Ansprechpartner

**Herr Emre Can Tekinöz**  
E-Mail: info@autohaus-odenwald.de  
Telefon: 06063 1579

ME Automobile GmbH & Co. KG  
Frankfurter Str. 75 - 64732 Bad König - Tel.: 0151 / 15790100

## Nissan NV250 KASTEN 1.5 DCI L1H1 COMFORT FA+

BR02-18885 **Angebotsnr.:**



<b>Erstzulassung:</b>	<b>Kilometer:</b>	<b>Farbe:</b>	<b>Leistung:</b>	<b>Kraftstoffart:</b>
01.03.2020	9.940		70 kW / 95 PS	Diesel

**PREIS**  
**14.690 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **127 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.673 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.018 Euro, Gesamtbetrag: 17.331 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.673 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.018 Euro, Zielrate: 8.080 Euro, Gesamtbetrag: 17.742 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Anhängerkupplung fest
- 5 Jahre Herstellergarantie bis 160.000 km ab Garantiestart
- Klimaanlage
- manuell
- Einparkhilfe hinten
- Schiebetür
- Beifahrerseite
- verglast
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Allwetterreifen
- Bluetooth-Freisprechanlage
- Bluetooth-Audiostream
- Bordcomputer
- Radio-CD-Kombination mit Bluetooth
- Rückfahrkamera
- Digitalradio (DAB+)
- ESP mit Traktionskontrolle
- Servolenkung
- Dieselpartikelfilter
- Nebelscheinwerfer
- Kunststoffboden im Laderaum
- Antiblockiersystem (ABS)
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Seitenairbags
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Mittelkonsole inkl. Armlehne
- Fensterheber
- elektrisch vorn
- Trennwand verblecht
- Verzurrsystem für die Ladefläche
- Licht- und Regensensor
- Verzurrösen seitlich im Laderaum
- Heckflügeltüren
- verglast mit Heckscheibenwischer und -heizung
- Fahrersitz
- manuell höhenverstellbar
- Außenspiegel
- elektrisch anklappbar und beheizbar
- Außenspiegel
- elektrisch einstellbar
- Fahrerassistenz-Paket
- Handschuhfach
- abschließbar
- Radnabenkappen



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**